GŁÓWNE HARMONOGRAMOWANIE PRODUKCJI (MPS)

Obliczanie dostępnej oferty w warunkach produkcji na magazyn (PNM).

1. Przedsiębiorstwo i jego produkty.

Firma produkuje dwa modele wyrobów (A i B). Proces produkcyjny składa się z montażu zespołów i montażu wyrobów (modeli) finalnych. Czas realizacji dostawy materiałów wynosi 1 tydzień, czas realizacji montażu zespołów i wyrobów wynosi 1 tydzień.

2. Planowanie produkcji.

2.1. Zagregowany plan produkcji (ZPP)

Firma tworzy plany sprzedaży i produkcji na podstawie łącznych miesięcznych prognoz popytu w horyzoncie 6 miesięcy. Miesięczny zagregowany plan produkcji (ZPP) pokrywa się z planem sprzedaży.

Miesiąc	1	2	3	4	5	6
ZPP	400	400	400	600	600	600

2.2. Główny harmonogram produkcji (MPS).

Udział % wyrobów w sprzedaży ogółem wynosi odpowiednio**: 40% ST i 60% LX**. Horyzont planowania MPS: 8 tyg.

1. Oszacować prognozowany popyt w poszczególnych tygodniach.
2. Opracować MPS przy założeniu, że minimalna wielkość partii montażu wyrobów wynosi: **(należy przyjąć w granicach 90 – 120).**
3. Obliczyć zapas końcowy w poszczególnych tygodniach.
4. Obliczyć dostępną ofertę (ATP) i skumulowaną dostępną ofertę (SATP).
5. Określić zamrażaną część MPS:**……**
6. Opracować (wykorzystując EXCEL) program do obliczania ATP.

Wyrób	**Tydzień**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
ST	Prognoza popytu								
	Zamówienia	40	30	40	30	10	10		
	Zapas końcowy 50								
	MPS (ST)								
	ATP ST								
	SATP ST								

Wyrób	**Tydzień**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
LX	Prognoza popytu								
	Zamówienia	60	50	50	40	40	20		
	Zapas końcowy 50								
	MPS (LX)								
	ATP LX								
	SATP LX								

7. Opracować rekord MPS po przyjęciu nowych zamówień klientów. Należy rozważyć jeden z możliwych przypadków:.
   1. Zamówienia przyjęte bez zmian w MPS.
   2. Zamówienia przyjęte ze zmianami w MPS.

Wyrób	**Tydzień**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
ST	Zamówienie klienta		30	30					
LX	Zamówienie klienta	20	15						

Przypadek ……..

Wyróbt	**Tydzień**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
ST	Prognoza popytu								
	Zamówienia								
	Zapas końcowy 50								
	MPS (ST)								
	ATP (ST)								
	SATP (ST)								

Wyrób	**Tydzień**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
LX	Prognoza popytu								
	Zamówienia								
	Zapas końcowy 50								
	MPS (LX)								
	ATP (LX)								
	SATP (ST)								